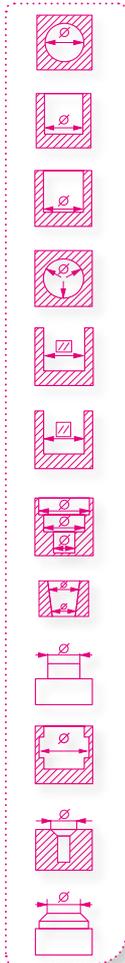


HEXAACON



 **Deutsch**

Ø

µ-präzise Bohrungsmessgeräte - Übersicht

HEXAACON



Hexacon Messtechnik GmbH ist Spezialist im Bereich präziser Bohrungs- und Fasenmessung.

Wir stellen hochpräzise Bohrungsmessköpfe nach Ihren individuellen Durchmesserangaben her. Der Einsatzbereich reicht von Handmessung bis hin zu vollautomatischer Messung. Ergänzend bieten wir ein umfangreiches Sortiment an System-Zubehör an.

Die Wiederholgenauigkeit der Bohrungsmessköpfe beträgt bei IT 8 < 1 μ .

Herstellung 100 % Made in Germany

Sämtliche Hexacon PMK Präzisions-Messköpfe und Fasenmessköpfe, Fasentaster und Einstichmessgeräte sind robuste und zuverlässige hochpräzise Messmittel, zu 100 % bei uns in Deutschland hergestellt ! Hierdurch werden höchste Anforderungen an Qualität sowie Standards zur Qualitätssicherung erfüllt.

Ebenso ist unser System-Zubehör wie Messuhrhalter, Zentrierhalter und Tiefenverlängerungen aus eigener Fertigung zu 100 % Made in Germany. Das Zubehör ist ab Lager lieferbar.

Know How und langjährige Erfahrung

Unsere Ingenieurleistungen im Bereich der technischen und produktionstechnischen Entwicklung seit 1996 garantieren Ihnen perfekte Mess-Problemlösungen im Bereich der Präzisions Bohrungs- und Fasenmessung.

Langjährige Erfahrung in Beratung und der Umsetzung kundenspezifischer Problemstellungen bieten Ihnen ein hohes Maß an Know How bei Messaufgaben in der Fertigung und ebenso bei der Qualitätssicherung.

Titan-Nitrid Beschichtung

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis mit qualitätssteigernder Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. Dies ist bereits seit vielen Jahren unser Standard.



TiN-Beschichtung zeichnet sich durch sehr große Härte, ca. 2200 HV, sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt überragende Gleit- und Reibungseigenschaften. Weiter bewirken TiN-Beschichtungen durch ihr leichtes Gleiten den Schutz des Messobjektes gegen Verkanten und Verklemmen beim Messvorgang. Hieraus resultieren reduzierter Verschleiß sowie eine bessere Standzeit der Messwerkzeuge und eine höhere Wirtschaftlichkeit.

Präzisions-Messpunkte

Die Messpunkte der PMK-Messköpfe werden präzise aus robustem, hochwertigem und beschichtetem Hartmetall hergestellt. Diamant Messpunkte aus synthetischem Diamant sind auf Anfrage lieferbar. (Nicht bei Sackloch-Ausführungen und Außenmessköpfen)

Reparaturfähigkeit und Service

Sämtliche Bohrungs- und Fasenmessgeräte besitzen neben ihrer Robustheit eine ausgezeichnete Reparaturfähigkeit. Unser Service umfasst die Lieferung von Original-Ersatzteilen bis zur vollständigen Überholung und Wiederherstellung verschlissener Messwerkzeuge in den Neuzustand und ebenso die Kalibrierung der Messmittel.

Vorteile unserer Produkte im Überblick:

- **Höchste Qualität und Präzision in Fertigung und Messgenauigkeit.**
- **Robuste praxistaugliche Messmittel für effektives und rationelles Messen.**
- **Durch TIN-Beschichtung hohe Standzeit ohne Aufpreis.**
- **Ausgefeiltes ergänzendes Systemzubehör für Handmessung sowie automatische Messung.**
- **Flexible Anpassungen und Modifikationen nach Kundenwunsch sowie Sonderlösungen sind möglich.**
- **Günstige Preise und kurze Lieferzeiten**
- **100% Made in Germany**

● Sitz der Firma ist Dieburg/Hessen.
● Deutschland

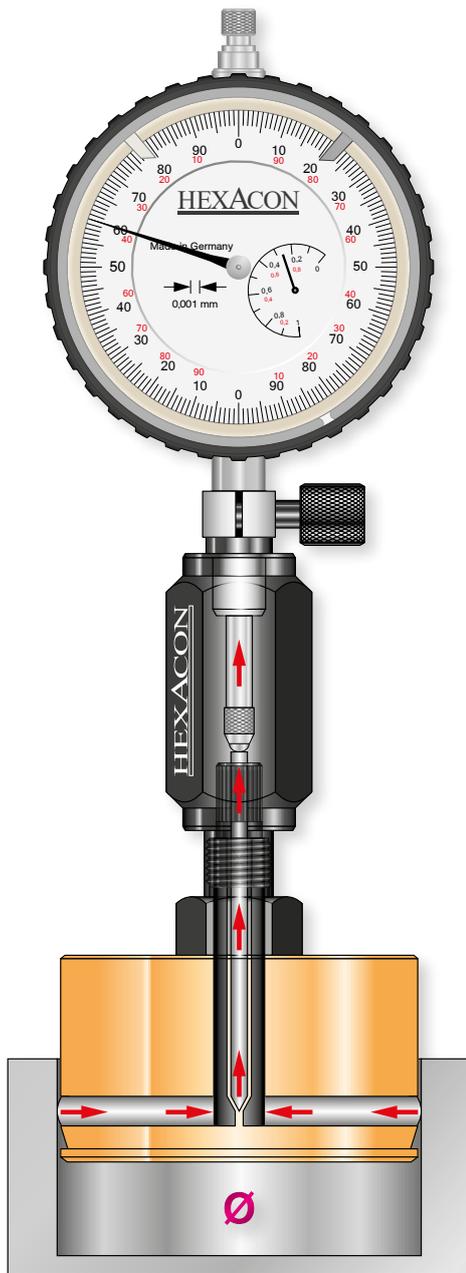


Bohrungsmessgeräte

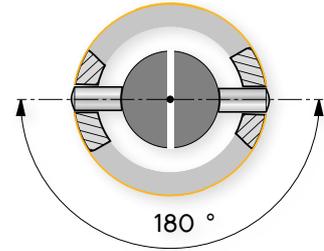
Bohrungsmessgeräte · Funktionsprinzip

Präzisions-Bohrungsmessköpfe PMK · TiN-Beschichtet

zur Qualitätssicherung in der Fertigung und bei Kontrollen.



HEXAACON



Präzisionsmessköpfe PMK · Funktionsbeschreibung

PMK Messköpfe dienen der zuverlässigen, schnellen und präzisen Erfassung von **Durchmessern und Formfehlern** in Bohrungen verschiedenster Art.

Bei dem rein mechanischen Messprinzip tasten gehärtete Hartmetall-Messpunkte die Bohrung ab und leiten über Mess-Stege die Kraft im Gehäuse auf eine gehärtete und konisch geschliffene Triebnadel weiter.

Ein Messuhrhalter, mit oder ohne Triebnadel, verbindet den Messkopf mit entsprechenden Anzeigen wie analogen oder digitalen Messuhren oder über induktive Messtaster mit Messsäulen oder automatischen Computer-Messsystemen.

Durch ein Gleiten in die Tiefe der Bohrung beim Messvorgang kann die evtl. vorhandene **Konizität der Bohrung** gemessen werden. TiN ist hierbei vorteilhaft.

Durch rotierendes Abtasten in der Bohrung können weitere **Formfehler der Bohrung** gemessen werden:

Elliptische Formfehler, wie sie oft in Bohrungen vorkommen, können mit **2-Punkt Messköpfen** hochpräzise erfasst und gemessen werden.

Polygone Formfehler, die häufig in Dreh- oder Gußteilen vorkommen, können mit **3-Punkt Messköpfen** ebenso präzise und exakt gemessen werden.

Die Messköpfe sind in runder, in konischer, paralleler, rechteckiger oder quadratischer Form lieferbar.

Ebenso liefern wir mehrstellige Messköpfe sowie entsprechende Messuhrhalter und Tiefenverlängerungen, Messtative, Messuhren und weiteres Zubehör.

Alle Hexacon Messköpfe sind 100% Made in Germany!

Messprinzip



2-Punkt
Messung



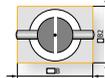
3-Punkt
Messung



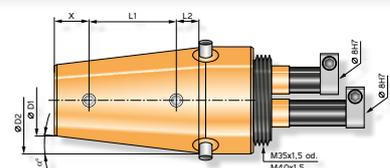
Parallel
Messung



Parallel
Quadrat



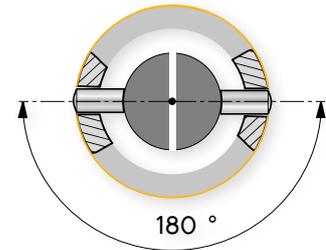
Parallel
Rechteck



Konischer Mehrstellen-Messkopf

2-Punkt Bohrungsmessköpfe

HEXAACON



PMK Präzisions-Messköpfe • TiN-Beschichtet

Messen von Durchgangsbohrungen und Sacklochbohrungen.

ø 6 - 280 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO und PMK-XK Ausführung auf Anfrage.



Normales X-Maß



Kurzes X-Maß



Sackloch X-Maß

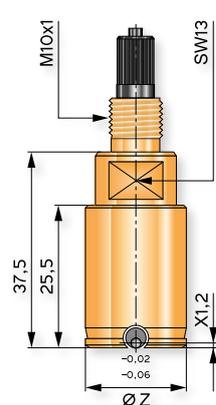
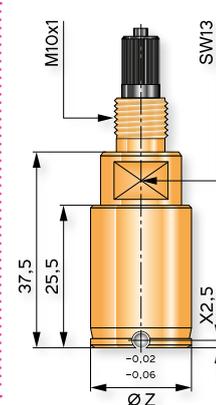
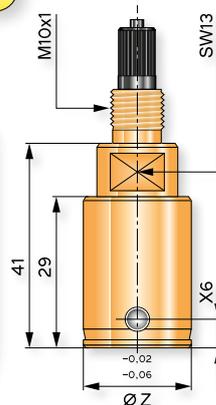
PMK 2-Punkt mit Einführhilfe

Gesamtkatalog · Seite 12

PMK · 2-Punkt Präzisionsmessköpfe

Mit **Einführhilfe**, Selbstzentrierend. ø 10-280 mm, werden mit **Standard X-Maß**, **kurzem X-Maß** oder **Sackloch X-Maß** geliefert. Gewinde M6x0,75 oder M10x1. Messbereich ab 0,15 mm, erweiterbar.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



NEU!

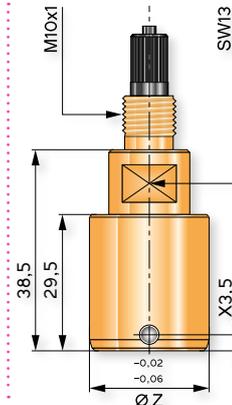
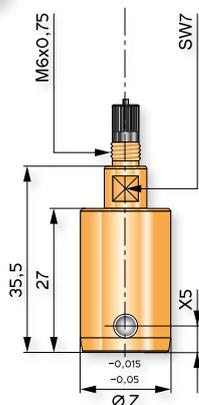
PMK 2-Punkt mit Einführfase

Gesamtkatalog · Seite 18

PMK · 2-Punkt Präzisionsmessköpfe

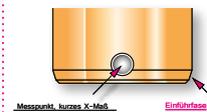
Mit **Einführfase**, zum **automatischen Messen**. Selbstzentrierend. ø 10-280 mm, werden mit **Standard X-Maß** oder **kurzem X-Maß** geliefert. Gewinde M6x0,75 oder M10x1. Messbereich ab 0,15 mm, erweiterbar.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



Mit **Einführfase** zum **automatischen Messen**

Verhindert **Verklemmen** beim Messvorgang



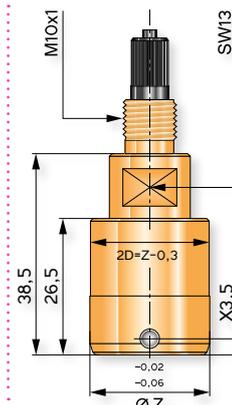
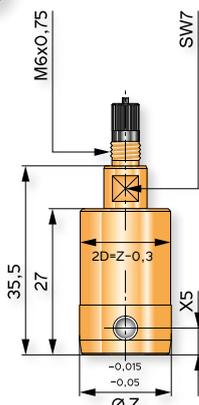
NEU!

PMK 2-Punkt Mit Einführfase u. 2. ø

Gesamtkatalog · Seite 22

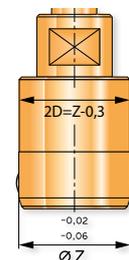
PMK · 2-Punkt Präzisionsmessköpfe

Mit **Einführfase u. 2. verjüngtem Durchmesser** zum **automatischen Messen**. Selbstzentrierend. ø 10-280 mm, werden mit **Standard X-Maß** oder **kurzem X-Maß** geliefert. Gewinde M6x0,75 oder M10x1. Messbereich ab 0,15 mm, erweiterbar. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



Mit **Einführfase u. 2. ø** z. **automatischen Messen**

Verhindert **Verklemmen**, auch bei tiefem Messvorgang

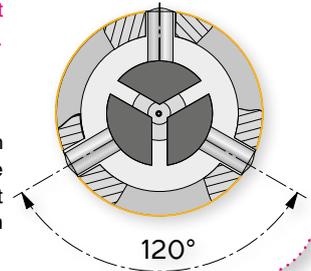


2-Punkt und 3-Punkt PMK Präzisions Bohrungs-Messköpfe mit normalem X-Maß, kurzem X-Maß und Sackloch X-Maß

2-Punkt Messköpfe erfassen präzise Durchmesser, durch Rotation beim Messvorgang die Ovalität und Konizität der Bohrung. 3-Punkt Messköpfe erfassen zudem polygone Deformationen der Bohrung.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt und 3-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Hieraus resultiert eine verbesserte Standzeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



3-Punkt Bohrungsmessköpfe

PMK 3-Punkt mit Einführhilfe

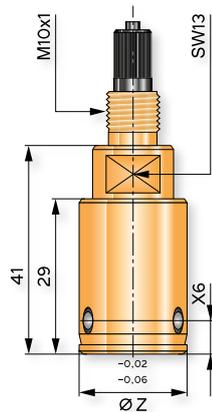
Gesamtkatalog · Seite 26

PMK · 3-Punkt Präzisionsmessköpfe
Mit Einführhilfe, echte Dreipunktmessung
Selbstzentrierend. \varnothing 15-100 mm, werden mit Standard X-Maß oder kurztem X-Maß geliefert.
Gewinde M10x1. Messbereich ab 0,15 mm, erweiterbar.

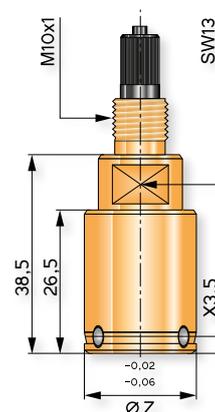
Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



Normales X-Maß



Kurzes X-Maß



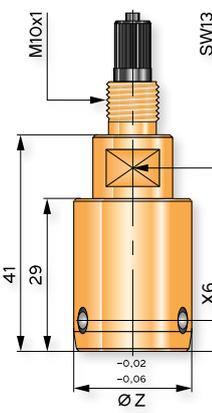
NEU!

PMK 3-Punkt mit Einführfase

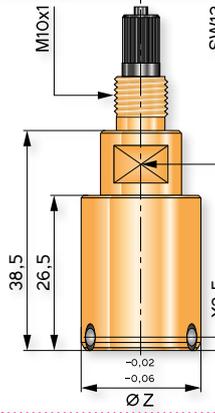
Gesamtkatalog · Seite 30

PMK · 3-Punkt Präzisionsmessköpfe
Mit Einführfase, zum automatischen Messen.
Selbstzentrierend. \varnothing 15-100 mm, werden mit Standard X-Maß oder kurztem X-Maß geliefert.
Gewinde M10x1. Messbereich ab 0,15 mm, erweiterbar.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



Mit Einführfase zum automatischen Messen



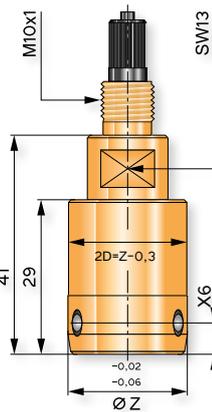
NEU!

PMK 3-Punkt Mit Einführfase u. 2. \varnothing

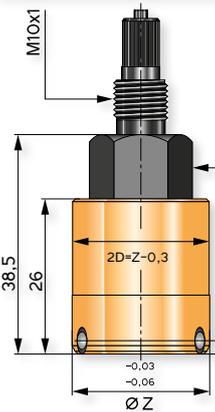
Gesamtkatalog · Seite 34

PMK · 3-Punkt Präzisionsmessköpfe
Mit Einführfase u. 2. verjüngtem Durchmesser zum automatischen Messen. Selbstzentrierend.
 \varnothing 15-100 mm, werden mit Standard X-Maß oder kurztem X-Maß geliefert. Gewinde M10x1. Messbereich ab 0,15 mm, erweiterbar.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



Mit Einführfase u. 2. \varnothing zum automatischen Messen



NEU!

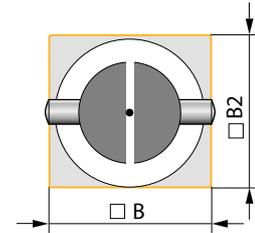
2-Punkt Bohrungsmessköpfe

HEXAACON

PMK Präzisions Parallel-Messköpfe • TiN-Beschichtet

Messen von Durchgangsbohrungen und Sacklochbohrungen.

Ø 8 - 130 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO
Ausführung auf Anfrage.



Normales X-Maß



Kurzes X-Maß



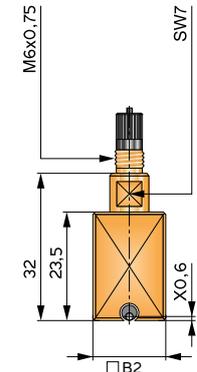
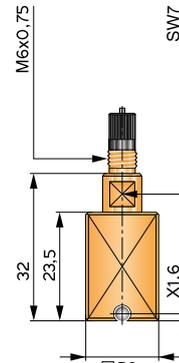
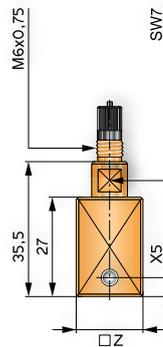
Sackloch X-Maß

PMK 02-PAQ Ø 8 - 15 mm

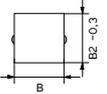
Gesamtkatalog · Seite 28

PMK-02-PAQ · 2-Punkt Präzisionsmessköpfe
Ø 8-15 mm, werden mit **Standard X-Maß**,
kurzem X-Maß und **Sackloch X-Maß** geliefert.
Selbstzentrierend. Gewinde M6x0,75.
Messbereich ab 0,15 mm, erweiterbar.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



NEU!

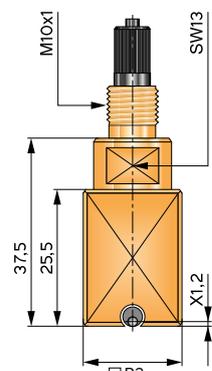
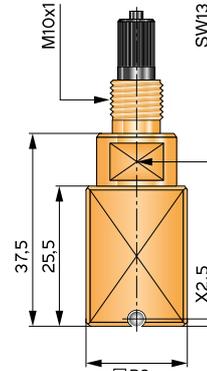
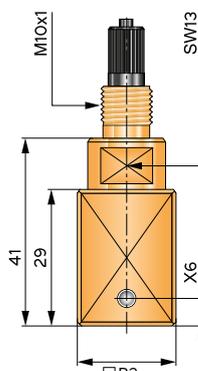


PMK 03-PAQ Ø 15 - 40 mm

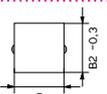
Gesamtkatalog · Seite 29

PMK-03-PAQ · 2-Punkt Präzisionsmessköpfe
Ø 15-40 mm, werden mit **Standard X-Maß** und
kurzem X-Maß geliefert. Selbstzentrierend.
Gewinde M10x1. Messbereich ab 0,2 mm,
erweiterbar.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



NEU!

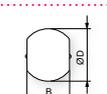
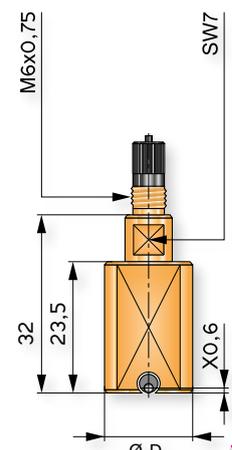
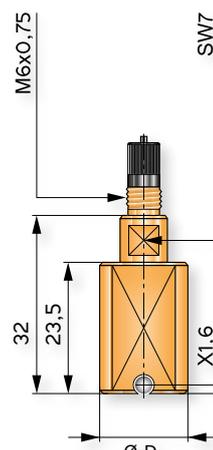
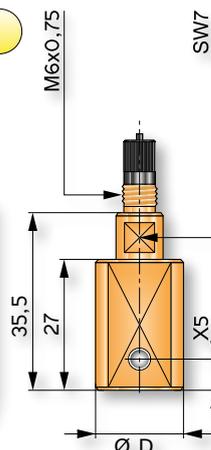


PMK 02-PA Ø 8 - 15 mm

Gesamtkatalog · Seite 40

PMK-02-PA · 2-Punkt Präzisionsmessköpfe
Ø 8-15 mm, werden mit **Standard X-Maß** und
kurzem X-Maß geliefert. Selbstzentrierend.
Gewinde M6x0,75. Messbereich ab 0,15 mm,
erweiterbar.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



2-Punkt PMK-PA Parallel Bohrungs-Messköpfe mit normalem X-Maß, kurzem X-Maß und Sackloch-X-Maß, Titan-Nitrid Beschichtet, erfassen präzise die Parallelität zweier Flächen.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



Normales X-Maß



Kurzes X-Maß



Sackloch X-Maß

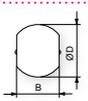
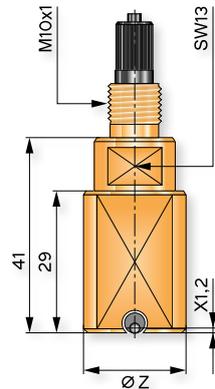
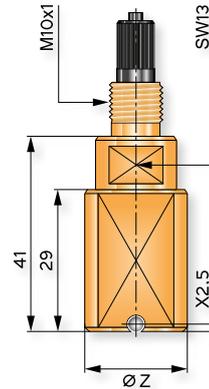
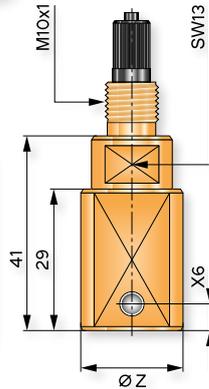
PMK 03-PA Ø 15 - 40 mm

Gesamtkatalog · Seite 42

PMK-03-PA · 2-Punkt Parallelmessköpfe

Selbstzentrierend. Ø 15-40 mm, werden mit **Standard X-Maß, kurzem X-Maß und Sackloch X-Maß** geliefert. Gewinde M10x1. Messbereich ab 0,2 mm, erweiterbar.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



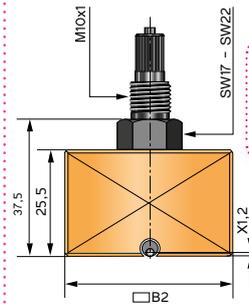
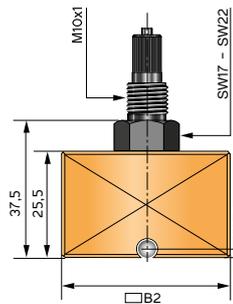
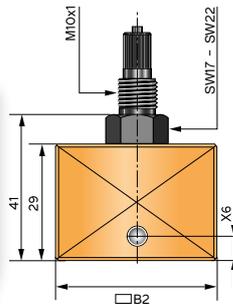
PMK 03-PA Ø 40-130 mm

Gesamtkatalog · Seite 44

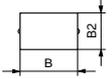
PMK-03-PA · 2-Punkt Parallelmessköpfe

Selbstzentrierend. Ø 40-130 mm, werden mit **Standard X-Maß, kurzem X-Maß und Sackloch X-Maß** geliefert. Gewinde M10x1. Messbereich ab 0,2 mm, erweiterbar.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



NEU!



PMK KW Breite ab 6 mm

Gesamtkatalog · Seite 46

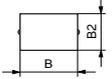
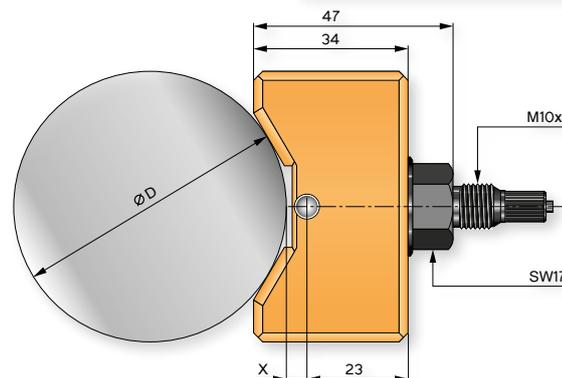
PMK-KW · Kurbelwellen-Parallelmesskopf

Selbstzentrierend. Breite ab 6 mm, wird mit Gewinde M6x0,75 oder M10x1mm und X-Maß ab 2 mm geliefert. Abbildung kann abweichen.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



PMK Kurbelwellen Parallel-Messkopf



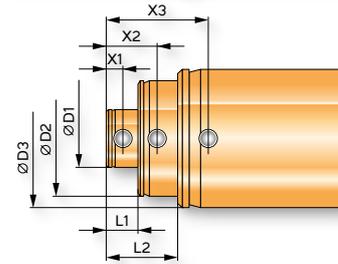
Bohrungsmessköpfe

HEXAACON

PMK Präzisions-Messköpfe • TiN-Beschichtet

Messköpfe unterschiedlicher Bauformen.

ø 8 - 280 mm



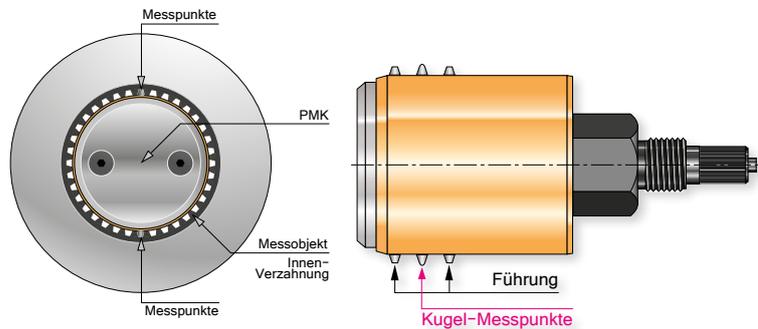
PMK 03-IVZ Innenverzahnungsmesskopf

Gesamtkatalog • Seite 47

PMK-03-IVZ • 2-Punkt Innenverzahnungsmesskopf

Mit Kugelmesspunkten. Selbstzentrierend. ø ab 20 mm, wird mit Gewinde M10x1 geliefert. Innenverzahnungs-Messungen sind nur bei gerader Zahnzahl möglich.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



PMK Innenverzahnung
2-Punkt Messkopf

NEU!

PMK AM Außenmesskopf

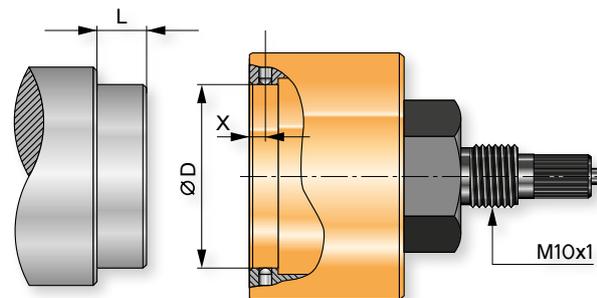
Gesamtkatalog • Seite 48

PMK-02-AM • Außenmesskopf

Selbstzentrierend. ø 8-15 mm, wird mit X-Maß 5 mm geliefert. Gewinde M6x0,75.

PMK-03-AM • Außenmesskopf

Selbstzentrierend. ø ab 15 mm, wird mit X-Maß 5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Der Messbereich beträgt 0,2 mm, erweiterbar. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



Außenmessung
Wiederholgenauigkeit < 1µ

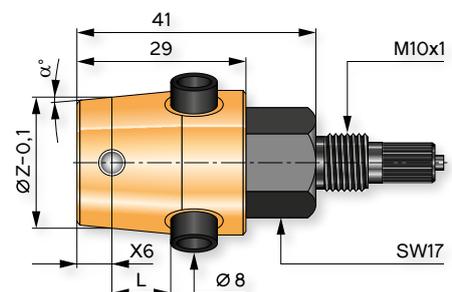
NEU!

PMK KE Konusmesskopf

Gesamtkatalog • Seite 50

PMK-KE • Präzisions Konus-Messkopf

Selbstzentrierend. Ab ø 8 mm, wird mit Standard X-Maß und Gewinde M6x0,75 oder M10x1 geliefert. Messbereich 0,15 mm, erweiterbar. Bei Bestellung Z, Winkel α , L und Kegelsteigung angeben. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



Konusmessung
Wiederholgenauigkeit < 1µ

NEU!

PMK Bohrungs-Messköpfe verschiedener Bauformen. Titan-Nitrid Beschichtet. Für unterschiedliche Anforderungen im Bereich der Bohrungs-Messtechnik stellen wir spezielle Messköpfe hoher Qualität und Messgenauigkeit her. So z.B. konische Präzisionsmessköpfe, Außenmessköpfe und Mehrstellen-Messköpfe sowie spezielle Messköpfe für Innenverzahnungen.

Ebenso sind Modifikationen unserer Standard-Messköpfe möglich, wie veränderte X-Maße und spezielle Fasen zum automatischen Messen, Nuten und vieles Andere. Ebenso sind ins Gehäuse integrierte Tiefenanschläge möglich. Modifikationen an Form und Material der Messpunkte sind ebenfalls realisierbar.

Weitere Details und Informationen über unsere Präzisions-Messköpfe und Fasenmessgeräte sowie das umfangreiche System-Zubehör finden Sie in unserem Gesamtkatalog.



Mehrstellen-Messköpfe
Wiederholgenauigkeit < 1µ

PMK ME-KE Kegelmessköpfe

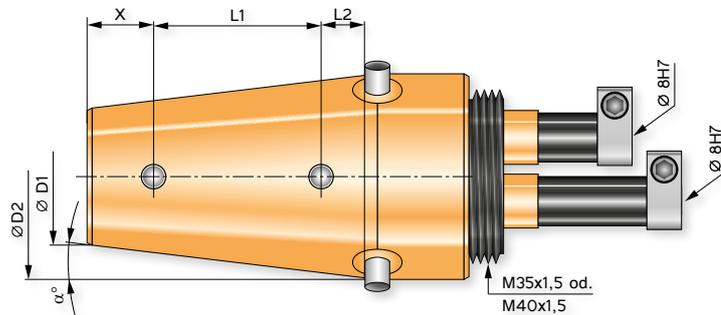
Gesamtkatalog · Seite 52

PMK-ME-KE • Mehrstellen-Kegelmessköpfe werden mit integriertem Halter für induktive Messtaster $\varnothing 8H7$ mm geliefert. Gewinde für Haltegriff M35x1,5 mm oder M40x1,5 mm. Tiefenanschlag durch Innensechskantschrauben.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.



PMK ME-KE mit Halter für induktive Messtaster



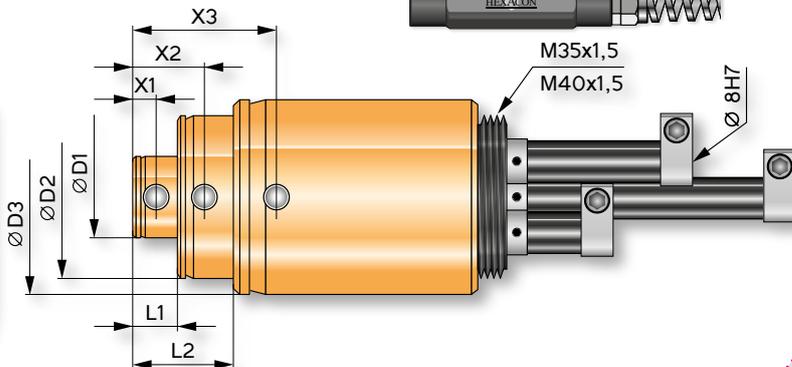
Mehrstellen-Messköpfe
Wiederholgenauigkeit < 1µ

PMK ME Mehrstellen-Messköpfe

Gesamtkatalog · Seite 54

PMK-ME • Mehrstellen Präzisions-Messköpfe werden mit integriertem Halter für induktive Messtaster $\varnothing 8H7$ mm geliefert. Integrierter Tiefenanschlag z.B. durch Gehäusegeometrie realisierbar. Gewindeanschluss für Haltegriff M35x1,5 mm oder M40x1,5 mm.

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.

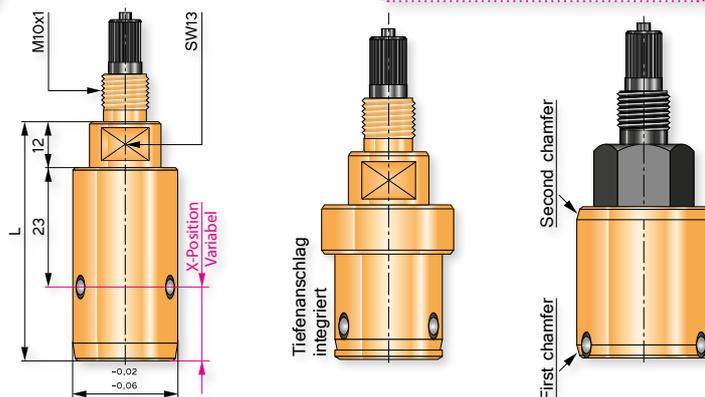


Sondermessköpfe
nach Kundenanforderung

PMK SO Sondermessköpfe

Gesamtkatalog · Seite 49

PMK • Sondermessköpfe Modifikation von Standard-Messköpfen nach Kundenanforderung. Modifikationen an Form und Funktion der Messköpfe sind auf Anfrage realisierbar. Nebenstehende Abbildungen sind hierfür nur einige Beispiele.



NEU!

Messuhrhalter · Verlängerungen

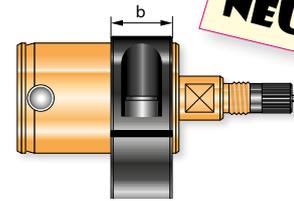
Messuhrhalter, Tiefenverlängerungen und Tiefenanschläge

PMK System-Zubehör im Baukastensystem.

Für PMK Messköpfe

HEXAACON

NEU!



Tiefenanschlag · Klemmring S. 78

HM

Messuhrhalter

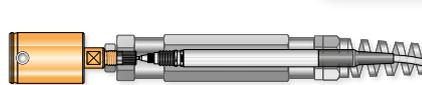
Gesamtkatalog · Seite 60

Messuhrhalter für PMK Messköpfe

Messuhrhalter mit Messuhrschaft \varnothing 8mm H7. Mit Gewinde M6x0,75 oder M10x1. Kurze Ausführung ab 32 mm Länge, Normale Ausführung bis 150 mm Länge.

Kombinationsbeispiel:

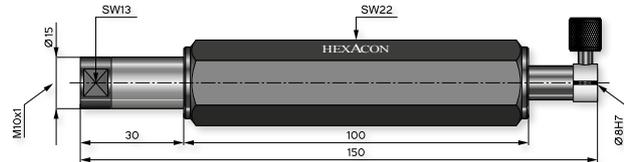
Tiefenanschlag TA-03 auf Messuhrhalter HM-03-150 klemmbar. Katalog Seite 80.



Halter für induktive Messtaster · S 65



Tiefenanschlag TA-03 · Seite 80

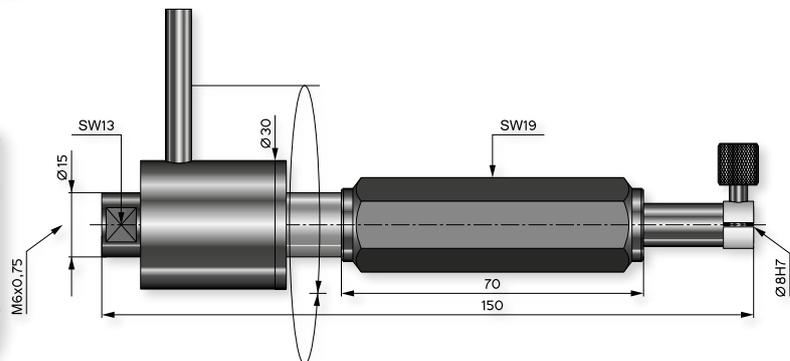


Rotierender Messuhrhalter für PMK · Gewinde M10x1

HM 03-150-RO Messuhrhalter · Rotierend

Gesamtkatalog · Seite 63

PMK-Spezialhalter: Zum Messen der Rundheit, der Ovalität oder, bei 3-Punkt PMK, polygoner Fehler an feststehenden, eingespannten oder schweren Werkstücken. Drehbarer Kopf zur Aufnahme der Messköpfe. Rotation um 360° möglich. Die Messuhr bleibt während der Drehung im Blickfeld stehen.



Schwimmhalter zum automatischen Messen

ZH PMK

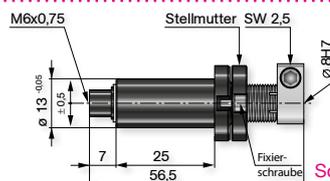
Zentrierhalter

Gesamtkatalog · Seite 66

Zentrierhalter für PMK und Fasenmessköpfe

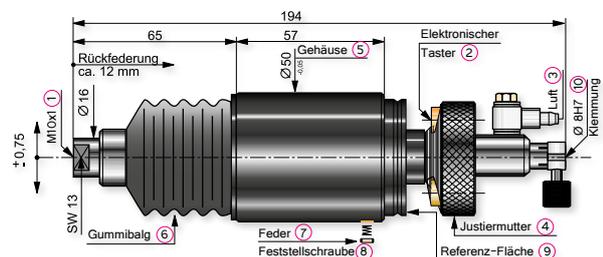
Zentrierhalter zum automatischen Messen, gleichen axiale Fehler der Zentrierung des Werkstückes aus und verhindern Beschädigungen des Messkopfes sowie des Messobjektes.

Versionen mit Verdrehschutz lieferbar.



NEU!

Schwimmhalter mit Verdrehschutz · S 68



PMK System-Zubehör im Baukastensystem. Die aus hochwertigen Materialien präzise gefertigten Messuhrhalter, Tiefenverlängerungen, Tiefenanschlüsse sowie weiteres System-Zubehör sind speziell für unsere Präzisionsmessköpfe hergestellt. Sie ergänzen und vervollständigen unsere Messköpfe zu zuverlässigen hochgenauen Messmitteln bei sehr flexibler Handhabung.

So lassen sich z.B. verstellbare Tiefenanschlüsse einfach auf Verlängerungen klemmen um so in definierter Tiefe zu messen. Winkelverlängerungen lassen sich mit Messuhrhaltern und Tiefenverlängerungen als praktische Handmessmittel für schwer zugängliche Stellen kombinieren. In Verbindung mit Gerätestativ GS und Tiefenanschlag TA-03 lassen sich aus den gleichen Komponenten Mess-Applikationen für kleine Werkstücke erstellen.

Zum automatischen Messen ergänzen Zentrierhalter unsere speziellen Messköpfe PMK-EF mit Einführfase.



Verlängerungen · Tiefenanschlüsse

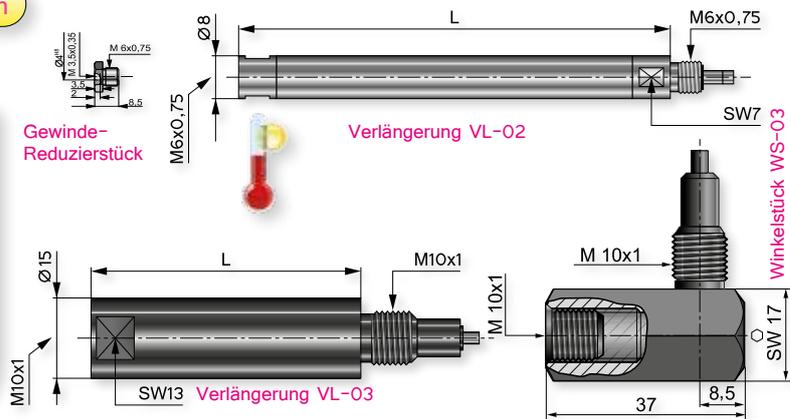
Verlängerungen u. Winkelstücke im Baukastensystem

VL 02/03 Tiefenverlängerungen

Gesamtkatalog · Seite 74

Tiefenverlängerungen für PMK

VL-02 · Ø 8mm · Länge ab 20 bis 250 mm mit Gewinde M6x0,75. **VL-03** · Ø 15mm · Länge ab 50 bis 250 mm mit Gewinde M10x1. Mehrere Verlängerungen sind **kombinierbar**. Ab 80 mm sind alle Verlängerungen aus **temperaturstabilem Stahl** hergestellt. **Gewindereducierstücke** ermöglichen den Anschluss von Messköpfen mit kleineren Gewinden.



TA 02/03 Tiefenanschlüsse

Gesamtkatalog · Seite 78

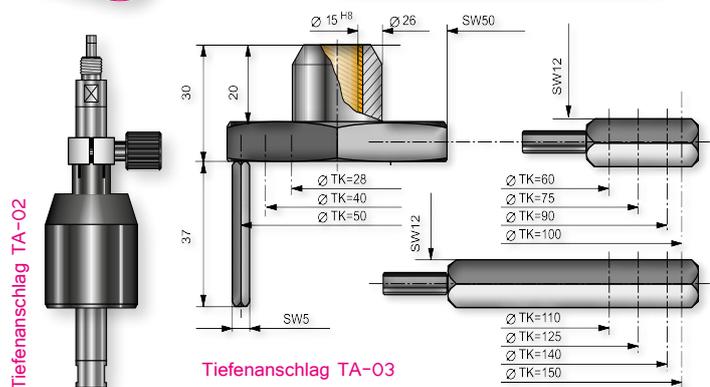
Tiefenanschlüsse für PMK

TA-02 · Ø 8 mm, Länge 45 bis 75mm, Gewinde M6x0,75. Wird auf Verlängerung VL-02 geklemmt. **TA-03** · Ø 15 mm, Länge 45 bis 75mm, Gewinde M10x1. Wird auf Verlängerung VL-03 geklemmt.

TA-03 ist mit Gerätestativ GS kombinierbar.

NEU!

Tiefenanschlüsse im Baukastensystem

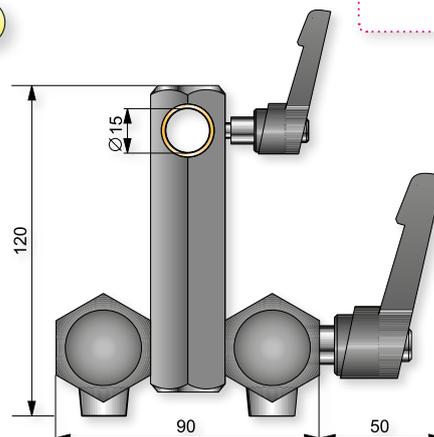


GS Gerätestative

Gesamtkatalog · Seite 82

Gerätestativ GS · Zur Serienmessung von kompakten Werkstücken.

Der Gebrauch der Geräte-Stativ erleichtert die Handhabung beim stationären Messen erheblich. Die Kombination mit Haltern, Verlängerungen, Winkelstücken sowie Tiefenanschlüssen ermöglicht individuelle und flexible Applikationen zum rationellen Messen kleinerer Teile.



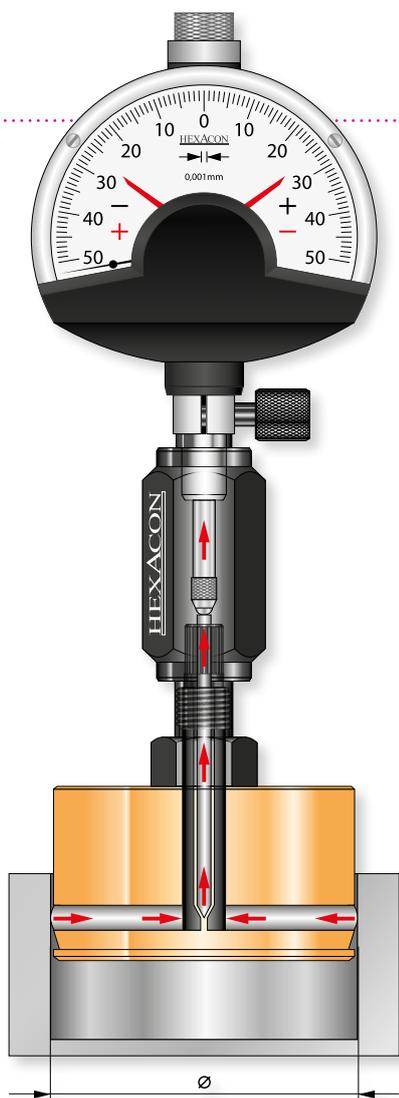
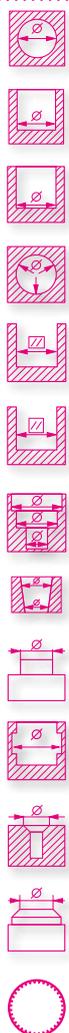
Gerätestativ im Baukastensystem



HEXAACON

Präzisions Bohrungs- und Fasenmessgeräte

HIGH PRECISION - MADE IN GERMANY
TIN COATED
2200 HV
100%



Bohrungsmessgeräte



Fasenmessgeräte



fm-design · create-com.de



Hexacon Messtechnik GmbH

Dammweg 35

D-64807 Dieburg

Telefon +49 (0) 6071 - 24458

Telefax +49 (0) 6071 - 21874

Mail: germany@hexacon.net

www.hexacon.net

NEU!

Neuer Gesamtkatalog

**µ-präzise Bohrungs-
u. Fasenmessgeräte**



**µ-präzise Bohrungs- u. Fasenmessgeräte
Gesamtkatalog**

Deutsch